

## KÖTHENER SPEZIALDICHTUNGEN GMBH

# 25 JAHRE KSD



	TA Luft Zertifizierung gemäß der DIN EN ISO 15849-1 (Leckrate CH <sub>4</sub> : 10-2 mg/m <sup>3</sup> m; Festigkeitsklasse CO1) durch TÜV oder akkreditierte Labore	
+		Fire Safe Zertifikat durch TÜV oder akkreditierte Labore
+		Ein Werkzeugnis der KSD GmbH für das Korrosionsförderverhalten KF von Dichtwerkstoffen an Hand ihres freien Cl(-) Ionen Anteils (ppm) und ihres Eigenpotenzials EP (mV) sowie für den Korrosionswiderstand KW der Gegendichtflächen durch Legierungselemente wie z.B. Cr, Ni, Mo, C, N usw.
<hr/>		
$\Sigma$		Höchster Sicherheitsstandard für H2 Dichtungen; H2 ready - DVGW Zertifikat

Seit 25 Jahren sind wir als Familienunternehmen ein zuverlässiger Partner für unsere Kunden, aber auch ein Vorreiter bei der Entwicklung neuer innovativer Dichtungslösungen. Die Orientierung auf H<sub>2</sub>, als künftigen Energieträger, ist eine neue Herausforderung. H<sub>2</sub> erfordert, genauso wie auch O<sub>2</sub>, einen respektvollen Umgang. Fehler können durch Leckagen sehr schnell zur Bildung von Knallgas oder zur H<sub>2</sub>-Selbstentzündung führen, oder langsam und verdeckt durch Wasserstoffverpödung und Wasserstoffkorrosion zum Versagen der metallischen Trägersysteme. Wir haben diesen erforderlichen respektvollen Umgang mit H<sub>2</sub> auf eine einfache Formel heruntergebrochen:

Ein neuer Dichtwerkstoff aus chemisch & physikalisch geblättem Glimmer mit eingelagerten Mikrofüllstoffen erfüllt als neuer „All in One“ Werkstoff alle H<sub>2</sub> ready Kriterien. Er besitzt ähnliche Dichteigenschaften wie expandierter Reingrafit. Die schlechteren Gleiteigenschaften gegenüber Reingrafitpackungsringen konnten mit der Werkstoffausführung Thermiculite™ TR160HB, die mit einem bis 1500°C thermisch stabilen Trockenschmierstoff behandelt ist, mehr als ausgeglichen werden.

Für statische Anwendungen verwenden wir Thermiculite™ TH855; TH845 & TH896. Neben den fire safe- und zero Korrosionskriterien erfüllt diese neuartige Werkstoffgruppe natürlich auch die Kriterien für flüssigen & gasförmigen Sauerstoff bis 400°C. Gemeinsam mit den Partnerunternehmen Flexitallic GmbH Deutschland und der AIGI Environmental Incorporated können wir unseren Kunden ein H<sub>2</sub> ready taugliches Produktprogramm für nachfolgende Anwendungen anbieten:

- Befederte Spindelabdichtungen für Industrie- und Tiefkaltarmaturen mit den Produkten:
- Expert (+) (Befederte Stopfbuchse mit Thermiculite

Federringpackung)

- Central (+) (Befederte Schraubstopfbuchse mit Thermiculite Kompaktpackung)
- Flanschabdichtungen mit den Produkten:
- Premium (KNS Flachdichtung mit TH896 für alle geometrischen Formen; unkaputtbar)
- Fishbone® (Kammprofilabdichtung der 3. Generation mit elastischen Kämmen und selbstdichtenden Effekt; mit TH845 Auflage möglich)
- Change™ (Spiraldichtung mit kaltverformten und laser-geschweißten Wicklungsband für exzellente Druckstandfestigkeit; mit TH855 Füllstoff)
- Brettschneiderabdichtungen für Hochdruckarmaturen aus TR160.

**Besuchen Sie uns auf der DIAM in Leipzig, Halle C, Stand FF70 vom 14. – 15.06.2023 und lernen Sie weitere Produkte aus unserem Haus kennen.**

[www.ksd-de.com/](http://www.ksd-de.com/)

Autor: Köthener Spezialdichtungen GmbH

Bildquelle: Köthener Spezialdichtungen GmbH

